

Zaciski szynowe są przystosowane do współpracy z bocznymi powierzchniami główek szyn jezdnych. Mają one za zadanie zapobiec przesuwaniu się maszyny w czasie postoju w wyniku działania sił zewnętrznych (np. wiatru w przypadku dźwignic, bądź sił pochodzących od taśmy przenośnikowej w przypadku wózków zrzutowych przenośnika). Blokują one ruch maszyny po jej zatrzymaniu, niezależnie od hamulca zabudowanego w układzie napędowym mechanizmu jazdy. Nie są przeznaczone do wyhamowania maszyny będącej w ruchu (jeżeli to nie zostało wcześniej uzgodnione). Układ sterowania napędu powinien być tak wykonany, aby uruchomienie silnika napędu jazdy następowało przy rozchylonych szczękach hamulcowych tj. po potwierdzeniu odhamowania przez zabudowany na zacisku czujnik odhamowania, a zahamowanie następowało po zatrzymaniu maszyny.

Zaciski są wyposażone w rolki prowadzące, dopasowujące ich położenie tak, aby zapobiec tarcii okładziny ciernej szczęki o główkę szyny w trakcie jazdy. Zalecane jest stosowanie zacisków symetrycznie na obu szynach.

Wielkość zacisku musi być odpowiednio dobrana w celu zapewnienia jego prawidłowego działania. Przyłącze mechaniczne może zostać dopasowane do istniejącej konstrukcji użytkownika i ze względu na różne konstrukcje jest ustalane indywidualnie.

Zaciski mogą być wykonane:

- ze zwalnikami elektrohydraulicznymi ZS.02, ZS.03 i AHS (samoczynne zahamowanie po zaniku napięcia)
- z zasilaczem hydraulicznym ZS.04 (samoczynne zahamowanie po zaniku napięcia)
- z napędem elektrycznym ZS.06 (brak samoczynnego zahamowania po zaniku napięcia)

ZACISKI SZYNOWE ZS.02, ZS.03 ZE ZWALNIKIEM ELEKTROHYDRAULICZNYM

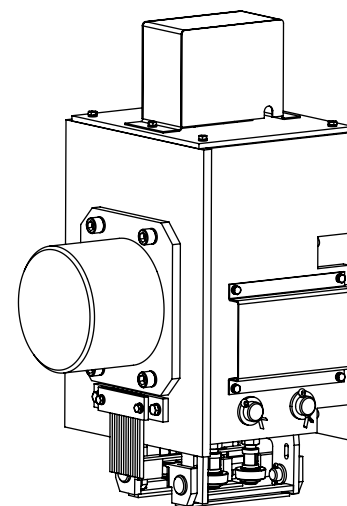
Siła hamowania (zaciskanie szczęk na szynie jezdnej) jest wywoływana mechanicznie sprężyną zabudowaną w korpusie zwalniaka. Odhamowanie zacisku (rozchylenie szczęk) następuje po włączeniu zasilania elektrycznego zwalniaka powodującego włączenie pompy tłoczącej olej do komory umieszczonej pod tłokiem zwalniaka. Powoduje to przemieszczanie się tłoka w górę i poprzez przegubowo połączony układ dźwigni, następuje odsuwanie się ramion i szczęk hamulcowych od główki szyny, co umożliwia swobodny ruch maszyny. W przypadku zaniku napięcia zasilania zwalniaka, pod wpływem zabudowanej w zwalniku sprężyny, następuje samoczynne i natychmiastowe przesunięcie tłoka w dół i zahamowanie poprzez dociśnięcie szczęk hamulcowych do bocznych powierzchni główki szyny.

Wymiary przyłączeniowe oraz sposób zabudowy mogą zostać dopasowane po uzgodnieniu do wymagań zabudowy.

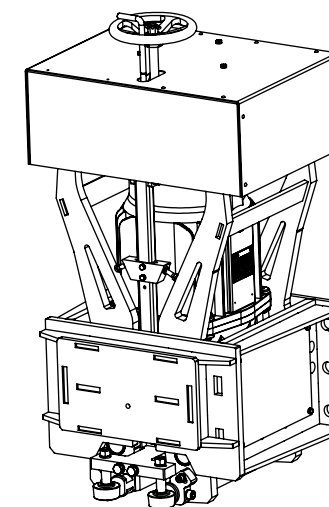
Zacisk może być opcjonalnie wyposażony w:

- mechanizm ręcznego odhamowania
- zewnętrzny wyłącznik mechaniczny (sygnalizacja odhamowania)
- zwalniak z zabudowanym wewnątrz łącznikiem mechanicznym (sygnalizacja odhamowania)
- otwory do mocowania zderzaka

Napięcie zasilania: 3x220 V, 3x400 V, 3x500 V (inne po uzgodnieniu).



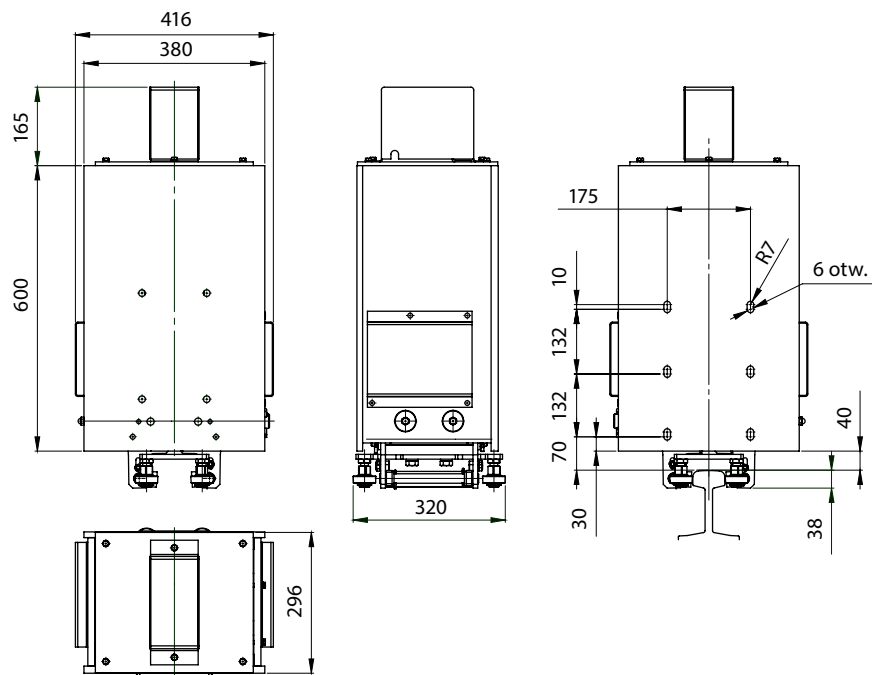
Zacisk szynowy ZS.02



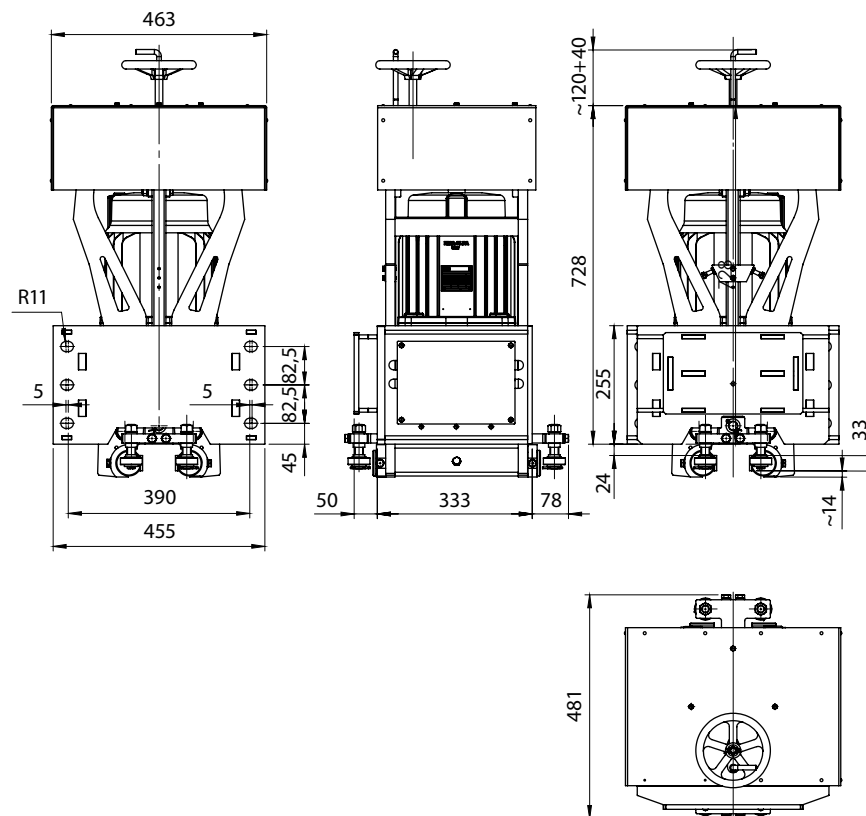
Zacisk szynowy ZS.03

ZS.02

bez mechanizmu ręcznego odhamowania


ZS.03.02 – ZS.03.03

z mechanizmem ręcznego odhamowania



Typ	Zwalniak elektrohydrauliczny	Siła hamowania	Masa [kg]
ZS.02	ZE...500 S 500...	4 kN	125
ZS.03.02	ZE...1500 S 1250...	10kN	160
ZS.03.03	ZE...2500 S 2000...	18kN	170