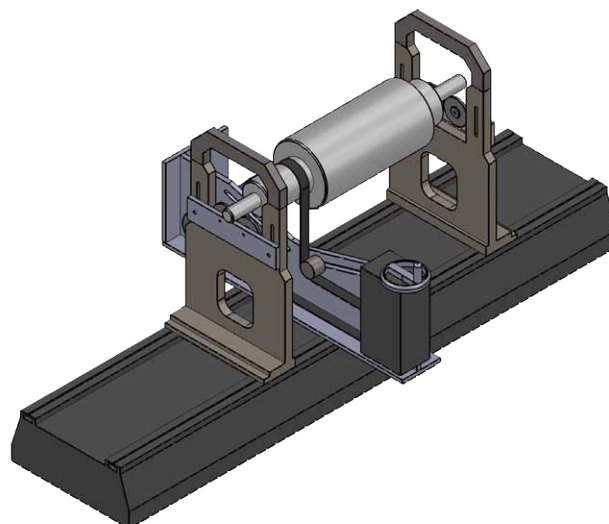


WYWAŻANIE DYNAMICZNE

Wyważanie jest to proces niezbędny do prawidłowej pracy urządzenia, w którym element wirujący ze znacznymi prędkościami i o znacznej masie może powodować negatywny wpływ na pracę całego zespołu maszynowego. Wyważanie to procedura polegająca na diagnostyce stopnia rozkładu masy wirnika i późniejszej jej korekcji, poprzez ujęcie bądź dodanie masy, tak aby element wirował z dopuszczalnym niewyważeniem resztkowym określonym w normie **PN-93/N-01359** ze wskazaną klasą dokładności **G**. Przebieg wyważania dynamicznego potwierdza wystawiane przez nas świadectwo, które dołączamy każdorazowo dla wszystkich wyważanych elementów. Przedmiot poddany procesowi wyważania może wpłynąć na redukcję drgań, hałasu oraz żywotność pozostałych elementów maszyny, a tym samym poprawia komfort i jakość pracy urządzenia.



Zastosowanie: wirniki, wentylatory, bębny, tarcze hamulcowe, zespoły napędowe itp.

Parametry wyważania: każde zapytanie ofertowe jest rozpatrywane indywidualnie, należy dołączyć rysunek schematyczny elementu z określeniem parametrów wyważania takich jak:

- klasę wyważania zgodnie z normą PN-93/N-01359 lub założeniami indywidualnymi,
- płaszczyzny korekcji masy (+,-),
- obroty robocze urządzenia,
- materiał wyważanego przedmiotu z określeniem twardości powierzchni płaszczyzn korekcji masy,
- masę.

Parametry elementów wyważanych:

