

**Wyważanie** jest to proces niezbędny do prawidłowej pracy urządzenia, w którym element wirujący ze znacznymi prędkościami i o znacznej masie może powodować negatywny wpływ na pracę całego zespołu maszynowego. Wyważanie to procedura polegająca na diagnostyce stopnia rozkładu masy wirnika i późniejszej jej korekcji, poprzez ujęcie bądź dodanie masy, tak aby element wirował z dopuszczalnym niewyważeniem resztkowym określonym w normie PN-93/N-01359 ze wskazaną klasą dokładności G. Przebieg wyważania dynamicznego potwierdza wystawiane przez nas świadectwo, które dołączamy każdorazowo dla wszystkich wyważanych elementów. Przedmiot poddany procesowi wyważania może wpłynąć na redukcję drgań, hałasu oraz żywotność pozostałych elementów maszyny, a tym samym poprawia komfort i jakość pracy urządzenia.

**ZASTOSOWANIE:** wirniki, wentylatory, bębny, tarcze hamulcowe, zespoły napędowe itp.

**PARAMETRY WYWAŻANIA:** każde zapytanie ofertowe jest rozpatrywane indywidualnie, należy dołączyć rysunek schematyczny elementu z określeniem parametrów wyważania takich jak:

- klasę wyważania zgodnie z normą PN-93/N-01359 lub założeniami indywidualnymi,
- płaszczyzny korekcji masy (+, -),
- obroty robocze urządzenia,
- materiał wyważanego przedmiotu z określeniem twardości powierzchni płaszczyzn korekcji masy,
- masę.



**PARAMETRY ELEMENTÓW WYWAŻANYCH:**

