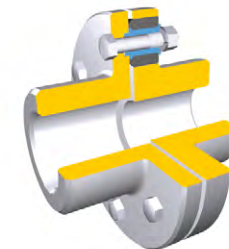


Sprzęgła wkładkowe grupy ASP charakteryzują się:

- prostą i zwartą budową,
- podatnością skrętną,
- odpornością na działanie olejów i smarów,
- tłumieniem drgań i kompensacją odchyłek położenia łączonych czopów,
- możliwością pracy zarówno z silnikami elektrycznymi jak i spalinowymi.



ZASTOSOWANIE: pompy, wentylatory, przenośniki taśmowe, rolkowe, mieszalniki, inne maszyny i urządzenia.

MATERIAŁ: stal; wkładka elastyczna: guma wzmacniana siatką stalową i tkaniną kordową (na życzenie klienta poliuretan); tarcze i bębny hamulcowe: standardowo stal S355J2 (dopuszczalne inne materiały po uzgodnieniu).

WARUNKI PRACY WKŁADKI ELASTYCZNEJ: praca w zakresie temperatur od -30° do $+60^{\circ}\text{C}$ (wykonanie „HT” do $+80^{\circ}\text{C}$). Odporność na oleje, smary i wodę słoną.

PRACA W STREFACH ZAGROŻONYCH WYBUCHEM

Sprzęgła w wykonaniu „Ex” (patrz sposób oznaczenia) są przeznaczone do pracy w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (grupy: I M2, II 2D, II 2G). Sprzęgła w tym wykonaniu są wykonane z wkrętami dociskowymi.

SPOSÓB OZNACZENIA:

$\left[\text{nazwa} \right] - \left[M_n \right] - \left[D_H \times B^* \right] - \left[L_H^* \right] - \left[d_1 \right] / \left[l_1 \right] - \left[d_2 \right] / \left[l_2 \right] - \left[\text{wielkość} \right] \left[\text{typ} \right] - \left[\text{odmiana} \right] - \left[\text{wykonanie}^* \right]$

* tylko jeżeli dotyczy danego typu

nazwa np. sprzęgło wkładkowe

M_n moment nominalny [Nm]

$D_H \times B$ średnica \times szerokość bębna lub tarczy hamulcowej [mm] (tylko typy ATP, ATT; szerokość bębna można w oznaczeniu pomijać jeżeli jest równa szerokości katalogowej)

L_H odległość osi symetrii bębna lub tarczy hamulcowej od krawędzi piasty [mm] (tylko typy ATP, ATT)

d_1, d_2 średnice otworów [mm] (przy sprzęgłach z bębniem lub tarczą hamulcową d_1 – strona przekładni), w przypadku zamawiania sprzęgła bez otworów pod czopy należy wpisać oznaczenie „0”, w przypadku otworów wstępnych należy napisać oznaczenie „ow” i dopisać średnicę otworu nietolerowanego (np. „ow25”) (przy otworach wstępnych brak wyk. „WD”)

l_1, l_2 długości otworów w piastach [mm]

wielkość np. 084

typ np. ASP

odmiana np. B

wykonanie WD – z wkrętami dociskowymi

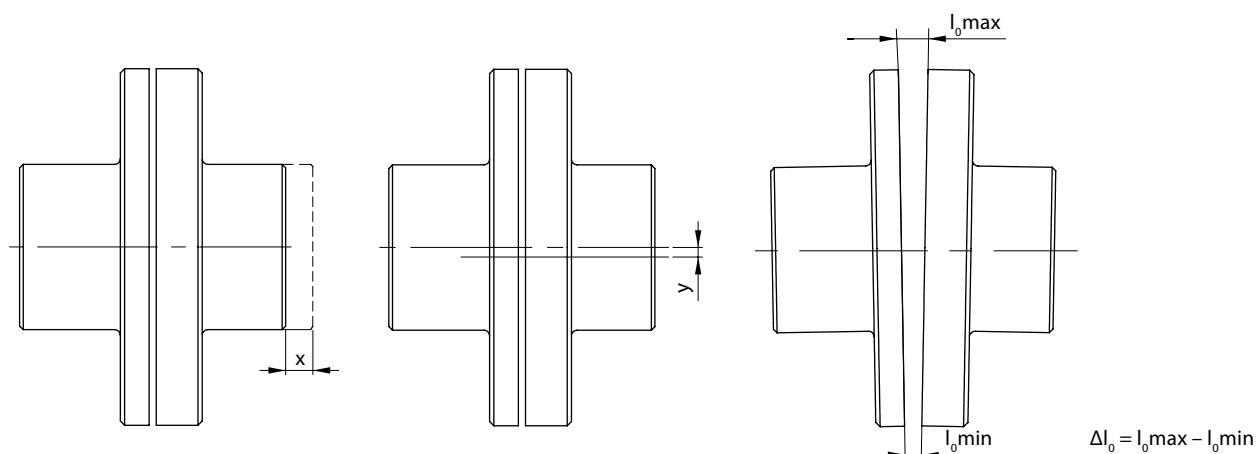
Ex – do pracy w przestrzeniach zagrożonych wybuchem

HT – do pracy w podwyższonych temperaturach

WS... – specjalne (indywidualne uzgodnienia)

WYWAŻANIE: Sprzęgła są standardowo wyważone statycznie (jeżeli ze względu na prędkość obrotową wyższą niż maksymalna określona w katalogu nie uzgodniono inaczej i z wyjątkiem niektórych wielkości sprzęgieł z bębnum lub tarczą hamulcową, które są standardowo wyważane dynamicznie). Po uzgodnieniu istnieje możliwość wyważania dynamicznego każdego sprzęgła.

MAKSYMALNE ODCHYLEKI: Podane wartości maksymalnych odchyłek („x” – osiowa, „y” – promieniowa, „ ΔI_0 ” – kątowa) nie mogą występować jednocześnie. Przy prędkości powyżej 1500 obr./min do wielkości sprzęgła 084 (054) i powyżej 1000 obr./min dla wielkości 085 (055) i większych odchyłki kątowe nie powinny przekraczać 50% wartości odchyłek podanych w tabeli.



Wielkość sprzęgła	077	078	079 049	080 050	081 051	082 052	083 053	084 054	085 055	086 056	087 057	088 058	089	090	091	092	093
x	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,8	0,8	0,8	1,0	1,0	1,2	1,2	1,4	1,4	1,6	1,6	1,8
y	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,25	0,25	0,25	0,3	0,4	0,4	0,4	0,5	0,5	0,6	0,6
ΔI_0	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4	0,5	0,5	0,6	0,7	0,9	1	1	1,2	1,4	1,5	1,6