

Sprzęgła wysokopodatne charakteryzują się:

- wysoką podatnością skrętną,
- łagodzeniem przebiegu zmian momentu obrotowego
- bezobsługowością,
- tłumieniem drgań i kompensacją odchyłek położenia łączonych czopów,
- możliwością demontażu elementu elastycznego bez konieczności rozsuwania łączonych sprzęgłem czopów (AUK, ASO, ASOT, RAPTOR),
- możliwością wykonania z sprzęgła z ogranicznikiem kąta skręcenia (OKS) wydłużającym trwałość elementu elastycznego,
- możliwością pracy z silnikami elektrycznymi i spalinowymi,
- bardzo wysoką wytrzymałością (ASM),
- łatwy montaż i demontaż piast z czopów dzięki zastosowaniu tulei zaciskowych (ASOT, RAPTOR-E...T).

ZASTOSOWANIE: pompy, dmuchawy, sprężarki, mieszalniki, przenośniki, kruszarki, wentylatory, inne maszyny i urządzenia.

MATERIAŁ: stal; wkładka elastyczna: guma, poliuretan, kauczuk naturalny (RAPTOR); tarcze i bębny hamulcowe: standardowo stal S355J2 (dopuszczalne inne materiały po uzgodnieniu)

WARUNKI PRACY WKŁADKI ELASTYCZNEJ: praca w zakresie temperatur ASO, ASOT od -50°C do $+50^{\circ}\text{C}$ (od -15°C do $+70^{\circ}\text{C}$ w wykonaniu Ex), ASM od -30°C do $+100^{\circ}\text{C}$, AUK od -50°C do $+50^{\circ}\text{C}$, SETT od -30°C do $+80^{\circ}\text{C}$ (chwilowo do $+100^{\circ}\text{C}$), RAPTOR od -43°C do $+105^{\circ}\text{C}$.

PRACA W STREFACH ZAGROŻONYCH WYBUCHEM

Sprzęgła w wykonaniu „Ex” (patrz sposób oznaczenia) są przeznaczone do pracy w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (grupy: I M2, II 2D, II 2G). Sprzęgła RAPTOR: I M2 c, II 2 GD c 100°C (T5).


SPOSÓB OZNACZENIA (sprzęgła ASO, ASOT, AUK, ASM):

[nazwa] - [M_n] - [$D_H \times B^*$] - [L_H^*] - [d_1] / [l_1] - [d_2] / [l_2] - [wielkość] [typ] - [odmiana] - [wykonanie*]

SPOSÓB OZNACZENIA (sprzęgła RAPTOR):

[nazwa] - [M_n] - [d_1] / [l_1] - [d_2] / [l_2] - [L] - [RAPTOR] - [typ i wielkość] - [liczba tulei*] - [wykonanie*]

* tylko jeżeli dotyczy

nazwa	np. sprzęgło oponowe
M_n	moment nominalny [Nm]
$D_H \times B$	średnica \times szerokość bębna lub tarczy hamulcowej [mm] (tylko odmiany „C”, „D” sprzęgieł ASM; szerokość bębna można w oznaczeniu pomijać jeżeli jest równa szerokości katalogowej)
L_H	odległość osi symetrii bębna lub tarczy hamulcowej od krawędzi piasty [mm] (tylko odmiany „C”, „D” sprzęgieł ASM)
d_1, d_2	średnice otworów [mm] (przy sprzęgłach z bębniem lub tarczą hamulcową d_1 – strona przekładni (z wyjątkiem SETT), w przypadku zamawiania sprzęgła bez otworów pod czopy należy wpisać oznaczenie „0”, w przypadku otworów wstępnych należy napisać oznaczenie „ow” i dopisać średnicę otworu nietolerowanego (np. „ow25”) (przy otworach wstępnych brak wyk. „WD”)
l_1, l_2	długości otworów w piastach [mm]

L długość całkowita sprzęgła – należy określić w przypadku piast o długościach innych niż nominalne lub w przypadku gdy wymagana długość całkowita „L” jest inna niż wynikająca z wymiarów nominalnych określonych w katalogu

liczba tulei dystansowych – tylko dla typu wydłużonego ES, w przypadku braku określenia, standardowo dostarczana jest dwuczłonowa wkładka z dwoma tulejami dystansowymi

wielkość np. 070

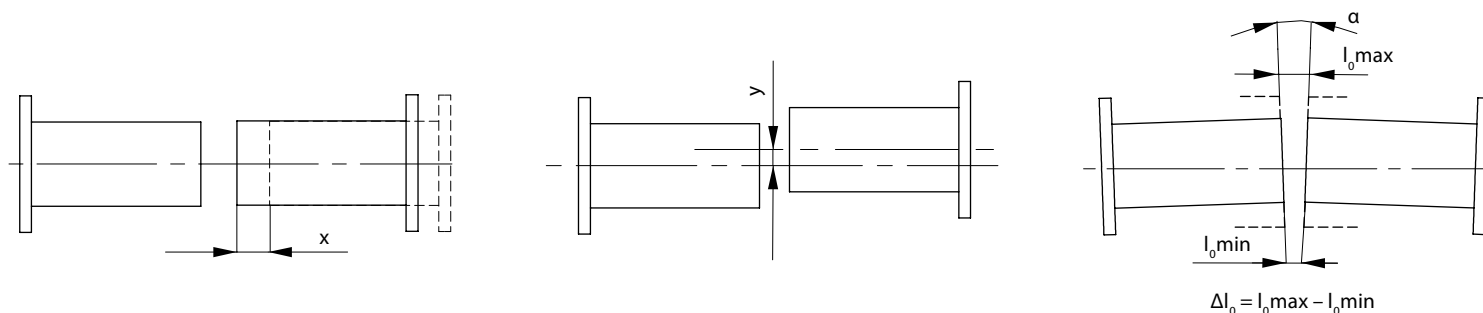
typ np. ASO

odmiana np. C

wykonanie Ex – do pracy w przestrzeniach zagrożonych wybuchem
 WS... – specjalne (indywidualne uzgodnienia)
 OKS – z ogranicznikiem kąta skręcenia

WYWAŻANIE: Sprzęgła są standardowo wyważane statycznie (jeżeli ze względu na prędkość obrotową wyższą niż maksymalna określona w katalogu nie uzgodniono inaczej). Po uzgodnieniu istnieje możliwość wyważania dynamicznego każdego sprzęgła.

MAKSYMALNE ODCHYLEKI: Podane wartości maksymalnych odchyłek („x” – osiowa, „y” – promieniowa, „ α ” – kątowna) nie mogą występować jednocześnie.



Typ	ASO, ASOT														
Wielkość sprzęgła	040	050	060	070	080	090	100	110	120	140	160	180	200	220	250
x	1,3	1,7	2,0	2,3	2,6	3,0	3,3	3,7	4,0	4,6	5,3	6,0	6,6	7,3	8,2
y	1,1	1,3	1,6	1,9	2,1	2,4	2,6	2,9	3,2	3,7	4,2	4,8	5,3	5,8	6,6
α [°]	4														

Przy prędkości powyżej 1500 obr./min do wielkości sprzęgła 100, powyżej 1000 obr./min do wielkości 180 i powyżej 500 obr./min dla większych od 180 odchyłki promieniowe i kątowe nie powinny przekraczać 50% wartości odchyłek podanych w tabeli.

A5-3

Typ	AUK						
Wielkość sprzęgła	001	002	003	004	005	006	007
x	3	3	4	4	5	5	6
y	2,5	2,5	3,0	3,5	3,5	4,5	4,5
α [°]	4						

Typ	SETT			
Wielkość sprzęgła	100	132	200	315
x	3	3	3	4
y	1	1	1	1
α [°]	1			

Typ	ASM													
Wielkość sprzęgła	001	002	003	004	005	006	007	008	009	010	011	111	012	013
x	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0	6,5	6,5	7,0	7,0	8,0	8,5
y	1,0	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	4,5	4,5	4,5	5,0	5,0
α [°]	1,0						1,5							

Przy prędkości powyżej 1000 obr./min do wielkości sprzęgła 006 i powyżej 500 obr./min dla większych od 006 odchyłki promieniowe i kątowe nie powinny przekraczać 50% wartości odchyłek podanych w tabeli.

Wielkość sprzęgła RAPTOR	Odchyłka kątowa α [°]	Odchyłka osiowa x [mm]	Odchyłka promieniowa y [mm]
E2 ÷ E10	4°	7,94	4,76
E20 ÷ E50	3°		
E60 ÷ E80	2°		
E100 ÷ E140	1,5°		